



CONDIÇÕES PARA REALIZAÇÃO DE TRATAMENTO TÉRMICO

A maioria dos aços, sofre variações dimensionais durante operações de tratamento térmico, portanto, alguns fatores que poderão causar problemas, deverão ser levados em conta e comunicados ao nosso recebimento, bem como, o envio de peças acabadas e que não possuam sobre-metal, para remoção posterior ao processo de tratamento térmico.

Segue abaixo os principais fatores que poderão influenciar diretamente no resultado do tratamento térmico:

-TENSÕES PRÉ-EXISTENTES: Causadas por processos anteriores ao tratamento térmico como, usinagem, freza, trefila, forja, solda, laminação e/ou, outros processos de conformação mecânica a frio e que não tenham sofrido um alívio de tensões, pré-tratamento.

-ELETRO-EROSÃO: As peças que sofrerão este processo necessitam de cuidados especiais durante o tratamento térmico, para que se minimize eventuais trincas, durante a ELETRO-EROSÃO. O tratador deve ser informado sobre esse processo.

-DEFORMAÇÕES: As peças mais sujeitas aos problemas de deformações, empenamentos, ovalizações, variações dimensionais e trincas, são as que:

*Possuem geometria complexa, com grandes variações de massa em um único corpo;

*Peças com cantos vivos no lugar de raios;

*Peças de superfície rudimentar, como, marcas de processos de usinagem e freza e/ou riscos de qualquer espécie (descontinuidades);

*Materiais trocados, recebendo tratamento térmico com ciclos inadequados.

A NITRAMET TRATAMENTO DE METAIS, não se responsabiliza por problemas causados pelos motivos acima descritos.